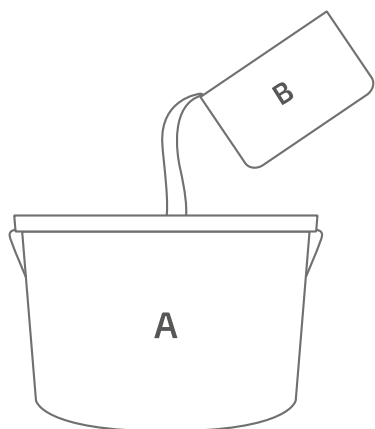


Технология герметизации деформационных швов при капитальном ремонте фасадов зданий

Двухкомпонентные полиуретановые герметики представляют собой двухкомпонентную композицию.

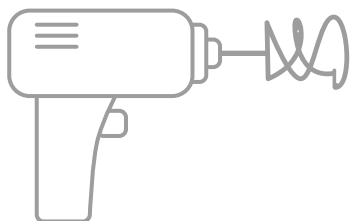


Отвердитель
(на основе полиуретанового преполимера)

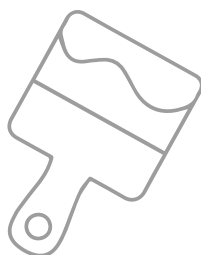
Основная паста
(на основе полиола)

После смешения компонентов происходит необратимый процесс перехода герметика в резиноподобный безусадочный материал.

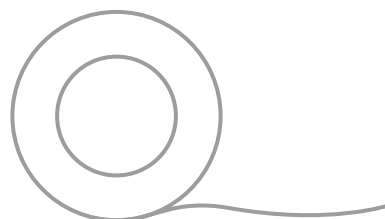
Для проведения монтажа герметика необходимы:



Дрель
(низкооборотная
с лопастной насадкой)



Шпатель
(резиновый
или металлический)



Малярный скотч

1

Подготовка поверхностей стыков

Непосредственно перед герметизацией стыка, очистите грани панелей шпателем и волосяной щеткой от:

- пыли
- приставшего раствора
- ранее применяемых герметиков
- снега
- наледи

Обязательно произведите обезжиривание поверхностей стыков перед нанесением герметика.

Герметик может наноситься как на сухую поверхность, так и на влажную, однако наличие капельной влаги не допускается.



Для того что бы деформационный шов выглядел эстетично, на края стыкуемых поверхностей наклеивают монтажный скотч.



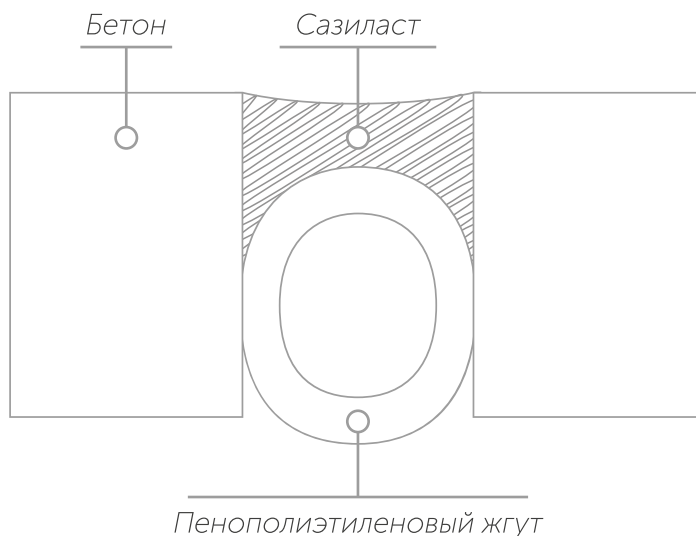
2

Теплоизоляционный слой

Для создания теплоизоляционного слоя следует использовать антиадгезионные жгуты из вспененного полиэтилена. Они выполняют несколько функций:

- теплоизоляционную
- адгезионную

Герметик имеет очень низкую адгезию (не прилипает) к поверхности жгута, благодаря этому исключается трехсторонняя адгезия (прилипание) герметика в шве и деформации приходится на весь слой, на всю его ширину, в отличие, например, от швов, заполненных монтажной пеной. Тем самым обеспечивается правильная работа слоя герметика, и исключается его преждевременное разрушение.



Жгут устанавливают насухо в горизонтальные и вертикальные стыки со стороны наружной поверхности стены в качестве подосновы под герметики. Жгут запрещается растягивать при установке. Во избежание повреждений поверхности жгут необходимо заводить в стык, используя закругленную деревянную лопатку. Нарастивать полиэтиленовые жгуты по длине следует на расстоянии не менее 0,5 м от мест пересечения горизонтальных и вертикальных стыков. Соединять жгуты по длине необходимо «на ус». (ТР 196-08, ГУП «НИИМосстрой»)



Жгут, устанавливаемый в стыке, должен быть обжат на 20-50% от своего первоначального диаметра.



3

Подготовка герметика к нанесению

При смешении компонентов важно помнить о следующих вещах:

Пропорции

- При большем количестве отвердителя, герметик быстрее затвердеет, но он будет менее прочен при воздействии на него деформации. При меньшем количестве, герметик не отверждается (остается липким) и не достигнет своих прочностных свойств.

Температура

При низких температурах вязкость компонентов герметика увеличивается, поэтому перед смешением его рекомендуется термостатировать до температуры (15÷25) °С.



После вливания отвердителя в основную пасту, снимите шпателем остатки отвердителя со стенок упаковки и перенесите их в тару с основной пастой.

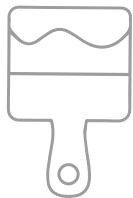


Перемешивайте оба компонента при помощи низкооборотной дрели с лопастной насадкой около 10 минут (300-350 оборотов в минуту), до образования однородной массы.



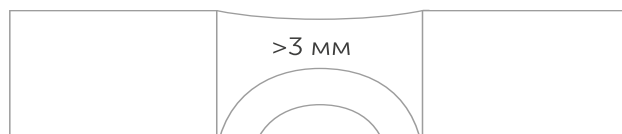
4

Нанесение герметика



В деформационный шов герметик следует наносить при помощи шпателя.

Толщина слоя герметика не должна быть менее 3 мм.



При ширине шва более 40 мм герметизацию рекомендуется выполнять в 2 приема: Сначала герметик наносится вдоль граней, а затем в середине стыка.



Жизнеспособность герметика при $t +23^{\circ}\text{C}$ составляет не менее 6 ч. (с понижением t увеличивается). Зимняя рецептура не менее 3 ч.

